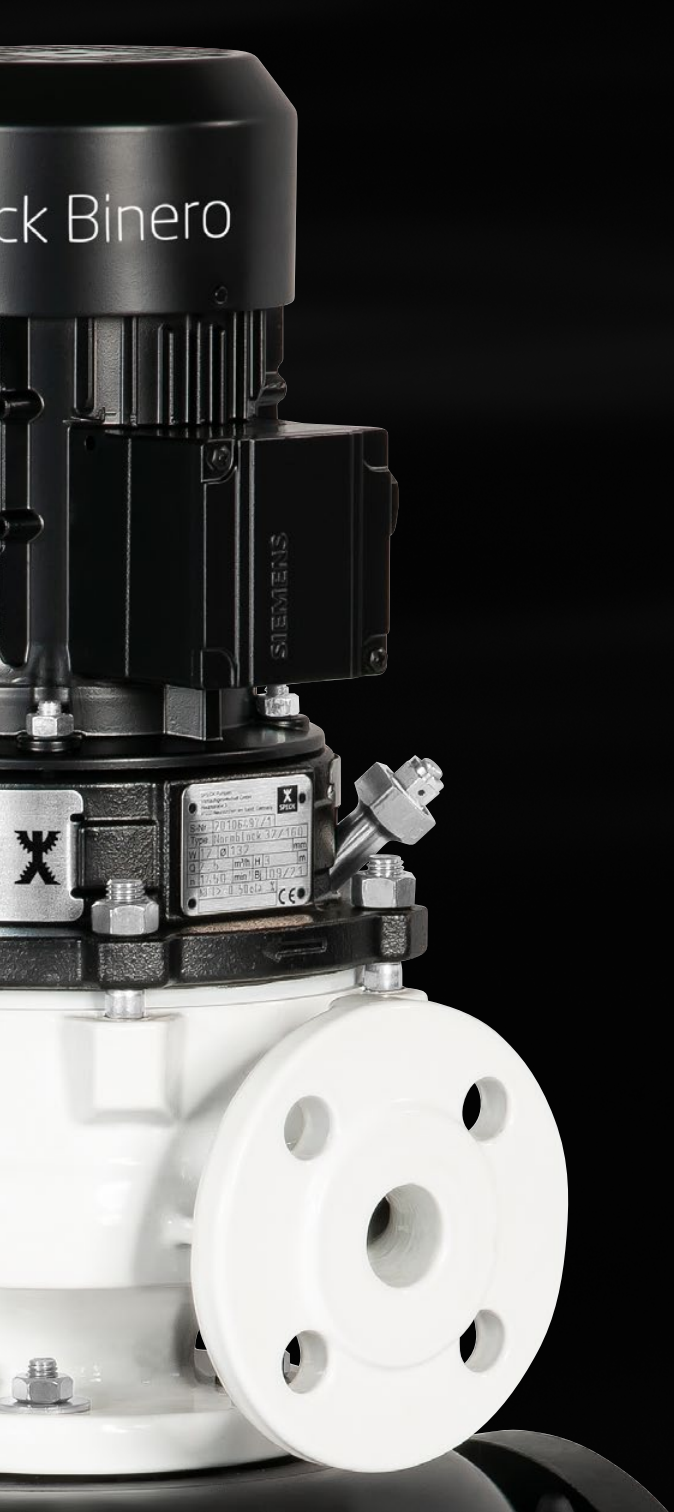




BADU Block Binero

Neuartige Thermoplastische
Korrosionsschutzbeschichtung -
Maximaler Wirkungsgrad und
höchste Energieeffizienz



ck Binero

BADU BLOCK BINERO

Neuartige thermoplastische Korrosionsschutzbeschichtung – maximaler Wirkungsgrad und höchste Energieeffizienz heben die bewährte BADU Block Technologie auf ein noch nie dagewesenes Niveau.

Mit der neuen Baureihe BADU Block Binero setzt SPECK Pumpen Maßstäbe im öffentlichen Schwimmbadbereich und bietet mit der thermoplastischen Korrosionsschutzbeschichtung auf Basis von Polyethylen innovative und vielseitige Möglichkeiten hinsichtlich der Einsatzgebiete.

Sie läuft heute schon effizient in Thermal- und Solewasserkreisläufen und hat ihre Praxistauglichkeit in Langzeittests erfolgreich bewiesen.

BESCHICHTUNG & MATERIAL

Das komplette Gehäuse der BADU Block Binero – sprich alle relevanten medienberührenden und korrosionsgefährdeten Teile – sind zu 100 % beschichtet und gewährleisten neben einem dauerhaften Korrosionsschutz auch optimalen Schutz vor aggressiven Medien, Verschleiß und Anhaftungen.

Korrosion in den Gewindegängen gehört damit der Vergangenheit an, da das Gewinde für die Entleerung im Pumpengehäuse mit einem Gewindeinsatz aus Edelstahl versehen ist.

Ein weiteres Highlight: Das aus technischem Hochleistungskunststoff gefertigte Filtergehäuse* mit Acrylglas-Deckel. Ohne zusätzliche Innenbeschichtung ist es selbst bei hohen Solekonzentrationen einsetzbar und aufgrund des Materials auch bei Wartungs- und Reinigungsarbeiten dauerhaft korrosionsbeständig.

Die Korrosionsbeständigkeit wirkt sich außerdem positiv auf den Wirkungsgrad der Pumpe aus.

*Für Baugrößen bis 15 kW.

»Energieoptimierter, wirtschaftlicher und nachhaltiger können Pumpen nicht ausgeführt werden.«

PROBLEMLOSER EINBAU & EINFACHE WARTUNG

Dank der Prozessbauweise ist die BADU Block Binero leicht in Einzelteile zerlegbar, sodass sie auch bei Bestandsbauten mit schwierigen Einbausituationen problemlos eingebracht werden kann, ohne dass eine Demontage der Rohrleitungen notwendig ist.

Durch die variable Stutzenstellung in 45° Schritten kann die Pumpe individuell an die anlagentechnischen Gegebenheiten angepasst werden.

Der Verschmutzungsgrad im Vorfilter ist dank des Filterdeckels in Klarsicht-Ausführung aus Acryl auf einen Blick von außen sichtbar. Und das, ohne dass die Pumpe erst abgeschaltet, entleert und der Deckel aufgeschraubt werden muss, um zu entscheiden, ob eine Reinigung erforderlich ist oder nicht. Das spart neben dem Faktor Zeit bei den Wartungsarbeiten auch Kosten im laufenden Betrieb.

Der Motor kann mit Hilfe des Steckwellensystems zu Wartungszwecken jederzeit abgenommen oder ausgetauscht werden, ohne dass die Pumpe komplett zerlegt und ohne dass die Gleitringdichtung ausgebaut werden muss.

EFFIZIENTER BETRIEB & GERINGE KOSTEN

Durch die dauerhaft glatte Oberflächenstruktur – auch über Jahre hinweg – gewährleistet die BADU Block Binero neben optimalen Strömungsbedingungen auch einen konstanten und effizienten Betriebszustand.

Das hochwertige in der Güteklasse 6,3 nach DIN ISO 1940 ausgewuchtete Vollbronzelaufwerk erreicht mit maximalem Durchmesser den maximal erzielbaren Wirkungsgrad. Neben erheblichen energetischen Einsparpotentialen ergeben sich daraus auch deutlich reduzierte Lebenszykluskosten.

Standardmäßig wird die Baureihe BADU Block Binero mit einem hocheffizienten Permanentmagnetmotor der Klasse IE5 – welche der aktuell höchsten Energieeffizienzklasse entspricht – ausgerüstet. Ein Highlight dabei: In Kombination mit einem speziell angepassten externen Frequenzumrichter der eigenen Wahl, ist die optimale Ansteuerung der verschiedenen Motorvarianten an die Anlagenerfordernisse möglich.





SPECK X

BADU® ist eine Marke der
SPECK Pumpen Verkaufsgesellschaft GmbH
91233 Neunkirchen am Sand, Germany

Telefon 09123 949-0
Telefax 09123 949-260

info@badu.de

badu.de



Mehr Informationen unter
badu.de/badu-block-binero



Neuartige thermoplastische Korrosionsschutzbeschichtung – Maximaler Wirkungsgrad und höchste Energieeffizienz

BADU® Block Binero



Technische Daten bei 50/60 Hz

Förderstrom	Q bis max. 600/720 m³/h
Förderhöhe	H bis 25/36 m
Wassertemperatur	t max. 40 °C

Maximaler Betriebsdruck

Pumpengehäuse	p 10 bar
Filtergehäuse mit Klarsichtdeckel	p 2,5 bar

Drehzahlgrößen	n ca. 1450/1750 min⁻¹
----------------------	-----------------------

Typen

BADU Block Binero	32 bis 150
-------------------------	------------

Motoren



Standard-Motor

IE3-Motor ab 0,75 kW.

Vorteil: sehr hoher Wirkungsgrad



PM-Motor

IE4-/IE5-Motor.

Vorteil: sehr hoher Wirkungsgrad



Wassergekühlter Motor

Energieeffizienzklasse in Abhängigkeit von Mediumtemperatur.

Vorteil: Wärmerückgewinnung.

> Motorausführung nur auf Anfrage.

Flansche

bis DN 150 kompatibel zu EN 1092-2 PN 16
ab DN 200 kompatibel zu EN 1092-2 PN 10

Antrieb

Bauform	IM B 5
Schutzart	IP 55
Leerlaufdrehzahl	1450/1750 min⁻¹
Frequenz	50/60 Hz
Spannung 50 Hz	bis 2,20 kW: 230 V Δ/400 V Y
60 Hz	bis 2,60 kW: 265 V Δ/460 V Y
Spannung 50 Hz	ab 3,00 kW: 400 V Δ/690 V Y
60 Hz	ab 3,60 kW: 460 V Δ
Isolationsklasse	F
Kühllufttemperatur	max. 40 °C

> Motoren in Sonderausführungen auf Anfrage.